

Утверждаю
Заведующий филиалом
ГАОУ СПО ПО «ПКППиК»
в р.п. Шемышейка
_____ П.Е. Здоровенко

«30» августа 2013 г

Государственное автономное образовательное учреждение начального профессионального образования Пензенской области профессиональное училище №16 р.п. Шемышейка реорганизовано путем присоединения в государственное автономное образовательное учреждение среднего профессионального образования Пензенской области «Пензенский колледж пищевой промышленности и коммерции» 30.08.2013 года.

Постановление правительства Пензенской области от 16.04.2013 года №257-П.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАОУ НПО ПУ №16

р.п. Шемышейка

_____ П.Е. Здоровенко

«17» мая 2013 г.

**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ
ПРОГРАММА**

государственного автономного образовательного учреждения начального
профессионального образования Пензенской области профессионального
училища №16 р.п. Шемышейка

по профессии начального профессионального образования

150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Направление подготовки

150000 Metallurgy, machine building and metal processing

Квалификация выпускника

Газосварщик

Электрогазосварщик

Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах

Электросварщик ручной сварки

Газорезчик

2013 г.

Основная профессиональная образовательная программа (далее ОПОП) составлена на основе федерального государственного образовательного стандарта начального профессионального образования (далее ФГОС СПО) по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Организация-разработчик:

государственное автономное образовательное учреждения начального профессионального образования Пензенской области профессиональное училище №16 р.п. Шемышейка (ГАОУ НПО ПУ №16 р.п. Шемышейка).

Разработчики:

- 1.Здоровенко П.Е., директор ГАОУ НПО ПУ №16 р.п. Шемышейка
- 2.Вертяшкина Н.П., заместитель директора по учебно-производственной работе.
- 3.Князева О.В., председатель методической комиссии преподавателей общеобразовательных дисциплин.
- 4.Манбетова И.А., председатель методической комиссии преподавателей общепрофессионального и профессионального цикла.

Рассмотрена на совместном заседании методических комиссий общеобразовательных дисциплин, общепрофессионального и профессионального цикла /протокол № 09 от 07 мая 2013 года/ и утверждена решением педагогического совета государственного автономного образовательного учреждения начального профессионального образования профессионального училища №16 р.п. Шемышейка /Протокол № 07 от 17 мая 2013 года/.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения
 - 1.1. Нормативно-правовые основы разработки основной профессиональной образовательной программы
 - 1.2. Нормативный срок освоения программы
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы
- 2.1. Область и объекты профессиональной деятельности
- 2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции
- 2.3. Специальные требования
3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса.
 - 3.1. Учебный план
 - 3.2. Календарный учебный график
 - 3.3. Рабочие программы учебных дисциплин общеобразовательного цикла
Рабочие программы базовых дисциплин:
 - 3.3.1. Рабочая программа ОДБ.01 Русский язык;
 - 3.3.2. Рабочая программа ОДБ.02 Литература;
 - 3.3.3. Рабочая программа ОДБ.03 Иностранный язык;
 - 3.3.4. Рабочая программа ОДБ.04 История;
 - 3.3.5. Рабочая программа ОДБ.05 Обществознание (включая экономику и право);
 - 3.3.6. Рабочая программа ОДБ.06 Химия;
 - 3.3.7. Рабочая программа ОДБ.07 Биология;
 - 3.3.8. Рабочая программа ОДБ.08 Физическая культура;
 - 3.3.9. Рабочая программа ОДБ.09 ОБЖ;*Рабочие программы профильных дисциплин*
 - 3.3.10. Рабочая программа ОДП.10 Математика;
 - 3.3.11. Рабочая программа ОДП.11 Физика;
 - 3.3.12. Рабочая программа ОДП.12 Информатика и КТ.
 - 3.4. Рабочие программы дисциплин общепрофессионального учебного цикла
 - 3.4.1. Рабочая программа ОП.01 Основы инженерной графики;
 - 3.4.2. Рабочая программа ОП.02 Основы автоматизации производства;
 - 3.4.3. Рабочая программа ОП.03 Основы электротехники;
 - 3.4.4. Рабочая программа ОП.04 Основы материаловедения;
 - 3.4.5. Рабочая программа ОП.05 Допуски и технические измерения;
 - 3.4.6. Рабочая программа ОП.06 Основы экономики;

3.4.7. Рабочая программа ОП.07 Безопасность жизнедеятельности.

3.5. Рабочие программы профессионального учебного цикла:

3.5.1. Рабочая программа профессионального модуля ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы;

3.5.2. Рабочая программа профессионального модуля ПМ.02. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях;

3.5.3. Рабочая программа профессионального модуля ПМ.03. Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление;

3.5.4. Рабочая программа профессионального модуля ПМ.04. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений.

3.6. Рабочая программа ФК.00 Физическая культура.

3.7. Вариативная часть учебных циклов ППКРС (определяется образовательной организацией):

3.7.1. Рабочая программа ВЧ.01 Основы предпринимательской деятельности

3.7.2. Рабочая программа ВЧ. 02 Эффективное поведение на рынке труда.

4. Материально-техническое обеспечение реализации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

5. Оценка результатов освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих.

5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся

5.2. Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы

5.3. Организация итоговой государственной аттестации выпускников

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Нормативно-правовые основы разработки основной профессиональной образовательной программы

Основная профессиональная образовательная программа НПО - комплекс нормативно-методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников по профессии **150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**.

Нормативную правовую основу разработки основной профессиональной образовательной программы (далее - программа) составляют:

- федеральный закон «Об образовании»;
- федеральный закон «Об образовании» N 307-ФЗ от 1 декабря 2007 г. «О внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации в целях предоставления объединениям работодателей права участвовать в разработке и реализации государственной политики в области профессионального образования»;
- федеральный закон № 309-ФЗ от 1 декабря 2007 года «О внесении изменений в отдельные законодательные акты российской федерации в части изменения понятия и структуры государственного образовательного стандарта»;
- федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) начального профессионального образования по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы);
- приказ от 21 декабря 2009 г. N 740 Об установлении соответствия профессий начального профессионального образования, перечень которых утвержден приказом министерства образования и науки российской федерации от 28 сентября 2009 г. N 354;
- порядок приема граждан в ОУ НПО, приказы МОН от 15.01.2009 г. №3 и от 24.11.2009 г. №657;
- положение об учебной практике (производственном обучении) и производственной практике обучающихся, осваивающих программы НПО, приказ МОН от 26.11.2009 г. №674
- устав государственного образовательного учреждения начального профессионального образования Пензенской области профессиональное училище №16 р.п. Шемышейка.

1.2. Нормативный срок освоения программы

Сроки получения СПО по ППКРС независимо от принимаемых образовательных технологий:

Для обучающихся по очной форме обучения:

- на базе среднего общего образования – 10 мес;
- на базе основного общего образования – 2 года 5 мес.

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы

2.1. Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускника:

- электросварочные и газосварочные работы.

Объекты профессиональной деятельности выпускника:

- технологические процессы сборки и электрогазосварки конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из различных материалов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника:

Код	Наименование компетенции
ВПД 1	Подготовительно-сварочные работы
ПК 1.1	Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке.
ПК 1.2	Подготавливать газовые баллоны, регулирующую и коммуникационную аппаратуру для сварки и резки.
ПК 1.3	Выполнять сборку изделий под сварку.
ПК.1.4	Проверять точность сборки.
ВПД 2	Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях
ПК 2.1	Выполнять газовую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов.
ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов.
ПК 2.3	Выполнять автоматическую и механизированную сварку с использованием плазмотрона средней сложности и сложных аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей.
ПК 2.4	Выполнять кислородную, воздушно-плазменную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации.
ПК 2.5	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 2.6	Обеспечивать безопасное выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.
ВПД 3	Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление.
ПК 3.1	Наплавлять детали и узлы простых и средней сложности конструкций твёрдыми сплавами.
ПК 3.2	Наплавлять сложные детали и узлы сложных инструментов.
ПК 3.3	Наплавлять изношенные простые инструменты, детали из углеродистых и конструкционных сталей.
ПК 3.4	Наплавлять нагретые баллоны и трубы, дефекты деталей машин, механизмов и конструкций.
ПК 3.5	Выполнять наплавку для устранения дефектов в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление
ПК 3.6	Выполнять наплавку для устранения раковин и трещин в деталях и узлах средней сложности.
ВПД 4	Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений
ПК 4.1	Выполнять зачистку швов после сварки
ПК 4.3	Определять причины дефектов сварочных швов и соединений
ПК 4.4	Предупреждать и устранять различные виды дефектов
ПК 4.5	Выполнять горячую правку сложных конструкций

Общие компетенции выпускника

Код	Наименование
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов её достижения, определённых руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимый для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами. Руководством. Клиентами.
ОК 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)

2.3. Специальные требования:

Медицинские ограничения регламентированы перечнем противопоказаний Министерства здравоохранения Российской Федерации.

3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса

3.1. Рабочий учебный план

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по профессии среднего профессионального образования

150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Квалификация:

Газосварщик (3-4 разряд)

Электрогазосварщик (3-4 разряд)

Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах (3-4 разряд)

Электросварщик ручной сварки (3-4 разряд)

Газорезчик (3-4 разряд)

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения на базе основного
общего образования – **2 года 5 мес.**

Индекс	Элементы учебного процесса, в т.ч. учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	Время в неделях	Макс. учебная нагрузка обучающегося, час.	Обязательная учебная нагрузка, час.		Рекомендуемый курс изучения
				Всего	В том числе	
					лаб. и практ. занятий	
1	2	3	4	5	6	8
	Общеобразовательные дисциплины	46	2482	1656	674	
	Базовые	30,5	1647	1099	497	
ОДБ.01	Русский язык		117	78	20	I-II
ОДБ.02	Литература		292	195	88	I-II
ОДБ.03	Иностранный язык		234	156	78	I-II
ОДБ.04	История		175	117	39	I-II
ОДБ.05	Обществознание (включая экономику и право)		234	156	38	I,II
ОДБ.06	Химия		117	78	25	II
ОДБ.07	Биология		117	78	19	III
ОДБ.08	Физическая культура		256	171	167	I,II,III
ОДБ.09	ОБЖ		105	70	23	I,II
	Профильные	15,5	835	557	177	
ОДП.10	Математика		442	295	110	I,II
ОДП.11	Физика		258	172	32	I,II
ОДП.12	Информатика и ИКТ		135	90	45	I

	Итого по обязательной части ППКРС, включая раздел "Физическая культура" и вариативной части ППКРС	27	1474	972	367	
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл	9	486	324	107	
ОП.01	Основы инженерной графики		90	60	40	I
ОП.02	Основы автоматизации производства		57	38	12	III
ОП.03	Основы электротехники		102	68	7	I
ОП.04	Основы материаловедения		90	60	18	I
ОП. 05	Допуски и технические измерения		60	40	8	I
ОП. 06	Основы экономики		48	32	9	III
ОП. 07	Безопасность жизнедеятельности		39	26	13	II
	Вариативная часть учебных циклов ППКРС (определяется образовательной организацией)	3	162	108	54	
ОП.ВЧ.01	Основы предпринимательской деятельности		108	72	35	I,II
ОП.ВЧ.02	Эффективное поведение на рынке труда		63	36	21	II
П.00	Профессиональный учебный цикл	14,1	762	508	174	
ПМ. 00	Профессиональные модули		762	508		
ПМ.01	Подготовительно – сварочные работы		103	68	10	
МДК.01. 01	Подготовка металла к сварке		44	29	3	I
МДК.01. 02	Технологические приёмы сборки изделий под сварку		59	39	7	I
ПМ.02	Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях		443	295	73	
МДК.02. 01	Оборудование, техника и технология электросварки		98	65	16	I,II
МДК.02. 02	Технология газовой сварки		90	60	10	I,II

МДК.02. 03	Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах		75	50	15	II,III
МДК.02. 04	Технология электродуговой сварки и резки металла		90	60	16	I,II
МДК.02. 05	Технология производства сварных конструкций		90	60	16	I,II
ПМ.03	Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление.		165	110	16	
МДК.03.01	Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление		51	34	4	II
МДК 03.02	Технология дуговой наплавки деталей		69	46	6	II,III
МДК 03.03	Технология газовой наплавки		30	20	4	III
МДК 03.04	Технология автоматического и механизированного наплавления		15	10	2	III
ПМ.04	Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений		51	35	16	
МДК 04.01	Дефекты и способы испытания сварных швов		51	35	16	III
ФК.00	Физическая культура	0,9	64	32	32	III
УП.00.	Учебная практика (производственное обучение)	22		792		
ПП.00.	Производственная практика					
	Всего по циклам ППКРС и разделу «Физическая культура»	95		3420		
ПА.00	Промежуточная аттестация	4				I,II
ГИА.00	Государственная (итоговая) аттестация	2				III
ГИА.01	Защита выпускной квалификационной работы	2				III

ВК.00	Время каникулярное	24				
	Всего	125				

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН
по профессии начального профессионального образования
150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Квалификация:

Газосварщик (3-4 разряд)

Электрогазосварщик (3-4 разряд)

Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах (3-4 разряд)

Электросварщик ручной сварки (3-4 разряд)

Газорезчик (3-4 разряд)

Форма обучения – очная
Нормативный срок обучения – 10 мес
на базе среднего общего
образования

Индекс	Элементы учебного процесса, в т.ч. учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	Время в неделях	Максимальная учебная нагрузка обучающегося, час.	Обязательная учебная нагрузка		Рекомендуемый курс изучения
				Всего	В т.ч. лаб. и практ. занятий	
1	2	3	4	5	6	7
	Обязательная часть учебных циклов ППКРС и раздел "Физическая культура"	13	702	468		
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл	6	327	218	109	1
ОП.01	Основы инженерной графики		48	32	16	1
ОП.02	Основы автоматизации производства		48	32	16	1
ОП.03	Основы электротехники		48	32	16	1
ОП.04	Основы материаловедения		48	32	16	1
ОП.05	Допуски и технические измерения		48	32	16	1

ОП.06	Основы экономики		48	32	16	1
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности		39	26	13	1
П.00	Профессиональный учебный цикл	7	375	250	125	
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы	1,4	75	50	25	1
МДК.01.01	Подготовка металла к сварке		30	20	10	1
МДК.01.02	Технологические приёмы сборки изделий под сварку		45	30	15	1
ПМ.02	Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях	3,6	192	128	64	1
МДК.02.01	Оборудование, техника и технология электросварки		42	28	14	1
МДК.02.02	Технология газовой сварки		45	30	15	1
МДК 02.03	Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах		30	20	10	1
МДК 02.04	Технология электродуговой сварки и резки металла		30	20	10	1
МДК 02.05	Технология производства сварных конструкций		45	30	15	1
ПМ.03	Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление	1,1	60	40	20	1
МДК.03.01	Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление		15	10	5	1
МДК 03.02	Технология дуговой наплавки деталей		15	10	5	1
МДК 03.03	Технология газовой наплавки		15	10	5	1
МДК 03.04	Технология		15	10	5	1

	автоматического и механизированного наплавления					
ПМ.04	Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений	0,9	48	32	16	1
МДК.04.01	Дефекты и способы испытания сварных швов		48	32	16	1
ФК.00	Физическая культура	0,9	64	32	32	1
	Вариативная часть учебных циклов ППКРС (определяется образовательной организацией)	3	162	108	54	1
	Итого по обязательной части ППКРС, включая раздел «Физическая культура» и вариативной части ППКРС	16	864	576		
УП.00	Учебная практика	22 нед.		792		
ПП.00	Производственная практика					
ПА.00	Промежуточная аттестация	1 нед.		36		
ГИА. 00	Государственная итоговая аттестация	2 нед.		72		
ВК.00	Каникулы	2 нед.				
	Итого:	43				

3.2. Календарный учебный график

Сводные данные по бюджету времени

Курс ы	сентябрь						октябрь					ноябрь				декабрь					январь					февраль					март					апрель					май				июнь					Курсы	Теоретическое обучение	Экзамены	Производств. обучение		Праздничные дни	Каникулы	Всего
	1 4	5 11	12 18	19 25	26-2	3 9	10 16	17 23	24 30	31-6	7 13	14 20	21 27	28-4	5 11	12 18	19 25	26-1	2 8	9 15	16 22	23-29	30 5	6 12	13 19	20-26	27 4	5 11	12 18	19 25	26-1	3 8	9 15	16 22	23-29	30 6	7 13	14 20	21 27	28-3	4 10	11 17	18 24	25 30	Всего	Из них произв. практика											
1	Т	Т	Т	Т	Т	П Т	П Т	П Т	П Т	П Т	П Т	П Т	П Т	П Т	П Т	П Т	П Т	*	*	П Т	П Т	П Т	П Т	П Т	П Т	П Т	П Т	П Т	П Т	Т	Т	Т	Т	Э	Т	Т	Т	Т	Э	*	1	40	1	26	-	-	11	52									
2	Т	Т	Т	П Т	П Т	П Т	П Т	П Т	П Т	П Т	П Т	П Т	П Т	П Т	П Т	П Т	П Т	*	*	П Т	П Т	П Т	П Т	П Т	П Т	П Т	П Т	П Т	П Т	Т	Т	Р	Р	Р	Пр	Э	Э	Р	Р	Р	*	2	32	2	33	6	1	11	52								
3	П Т	П Т	П Т	П Т	П Т	П Т	П Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Э	Р	Р	Р	Р	пр	Р	Э																								3	13	1	12	5	2		21					

Обозначение: теоретическое обучение Т произв. практика Р произв. обучение П каникулы * экзамены
Э праздничная неделя Пр

3.3. ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИН ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ЦИКЛА

- 3.3.1. Программа ОДБ.01 Русский язык;
- 3.3.2. Программа ОДБ.02 Литература;
- 3.3.3. Программа ОДБ.03 Иностранный язык;
- 3.3.4. Программа ОДБ.04 История;
- 3.3.5. Программа ОДБ.05 Обществознание (включая экономику и право);
- 3.3.6. Программа ОДБ.06 Химия
- 3.3.7. Программа ОДБ.07 Биология
- 3.3.8. Программа ОДБ.08 Физическая культура
- 3.3.9. Программа ОДБ.09 ОБЖ
- 3.3.10. Программа ОДП.06 Математика
- 3.3.11. Программа ОДП.06 Физика
- 3.3.12. Программа ОДП.06 Информатика и КТ

3.4. ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИН ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНОГО УЧЕБНОГО ЦИКЛА

- 3.4.1. Программа ОП.01 Основы инженерной графики;
- 3.4.2. Программа ОП.02 Основы автоматизации;
- 3.4.3. Программа ОП.03 Основы электротехники;
- 3.4.4. Программа ОП.04 Основы материаловедения;
- 3.4.5. Программа ОП.05 Допуски и технические измерения;
- 3.4.6. Программа ОП.06 Основы экономики;
- 3.4.7. Программа ОП.07 Безопасность жизнедеятельности;

3.5. ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ

3.5.1. Программа профессионального модуля ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы;

3.5.2. Программа профессионального модуля ПМ.02. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях;

3.5.3. Программа профессионального модуля ПМ.03. Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление;

3.5.4. Программа профессионального модуля ПМ.04. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений.

Вариативная часть:

- программа основы предпринимательской деятельности;
- программа эффективное поведение на рынке труда.

4. Материально-техническое обеспечение реализации основной профессиональной образовательной программы

Образовательное учреждение располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики (производственного обучения), предусмотренных учебным планом образовательного учреждения. Материально-техническая соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам; выполнением обучающимся лабораторных работ и практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров;

освоение обучающимся профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей образовательной среды в образовательном учреждении или в организациях в зависимости от специфики вида профессиональной деятельности.

Кабинеты:

технической графики;
безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
теоретических основ сварки и резки металлов.

Лаборатории:

материаловедения;

Мастерские:

слесарная;
сварочная.

Спортивный комплекс:

спортивный зал;

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
актовый зал.

5. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ

5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются:

- входной контроль;
- текущий контроль;
- рубежный контроль;
- итоговый контроль.

Правила участия в контролируемых мероприятиях и критерии оценивания достижений обучающихся определяются Положением о контроле и оценке достижений обучающихся.

Входной контроль

Назначение входного контроля состоит в определении способностей обучающегося и его готовности к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предваряющий обучение, проводится в форме **тестирования** (*устного опроса, тестирования, письменного экзамена*).

Текущий контроль

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем и/или обучающимся в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, а также выполнения индивидуальных домашних заданий¹ или в режиме тренировочного тестирования в целях получения информации о:

- выполнении обучаемым требуемых действий в процессе учебной деятельности;
- правильности выполнения требуемых действий;
- соответствии формы действия данному этапу усвоения учебного материала;
- формировании действия с должной мерой обобщения, освоения (автоматизированности, быстроты выполнения и др.) и т.д.

Рубежный контроль

Рубежный (внутрисеместровый) контроль достижений обучающихся базируется на модульном принципе организации обучения по разделам учебной дисциплины. Рубежный контроль проводится независимой комиссией, состоящей из ведущего занятия преподавателя, специалистов структурных подразделений образовательного учреждения.

Результаты рубежного контроля используются для оценки достижений обучающихся, определения рейтинга обучающегося в соответствии с принятой в рейтинговой системой, и коррекции процесса обучения (самообучения).

¹

Итоговый контроль

Итоговый контроль результатов подготовки обучающихся осуществляется комиссией в форме зачетов и/или экзаменов, назначаемой приказом за подписью директора ГАОУ НПО ПУ №16 р.п. Шемышейка, с участием ведущего (-их) преподавателя (-ей).

5.2. ОРГАНИЗАЦИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ ВЫПУСКНИКОВ

Типовое

Государственная (итоговая) аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования – соответствие тематике выпускной квалификационной работы содержание одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

Государственный экзамен вводится по усмотрению образовательной организации.

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются Программой о государственной (итоговой) аттестации выпускников ГАОУ НПО ПУ №16 р.п. Шемышейка. Программа государственной (итоговой) аттестации, содержащая формы, условия проведения и защиты выпускной квалификационной работы, разрабатывается государственной аттестационной комиссией, утверждается директором ГАОУ НПО ПУ №16 р.п. Шемышейка и доводится до сведения обучающихся не позднее двух месяцев с начала обучения.

К государственной (итоговой) аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все промежуточные аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных дисциплин и профессиональных модулей. Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. Для этих целей выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов и т.п., творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения преддипломной практики и так далее.

В ходе защиты выпускной квалификационной работы членами государственной аттестационной комиссии проводится оценка освоенных выпускниками профессиональных и общих компетенций в соответствии с критериями, утвержденными образовательным учреждением после предварительного положительного заключения работодателей.

Оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы осуществляется государственной аттестационной комиссией по результатам защиты выпускной квалификационной работы, промежуточных аттестационных испытаний и на основании документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций. Членами государственной аттестационной комиссии по медиане оценок освоенных выпускниками профессиональных и общих компетенций определяется интегральная оценка

качества освоения основной профессиональной образовательной программы. Лицам, прошедшим соответствующее обучение в полном объеме и аттестацию, образовательными учреждениями выдаются документы установленного образца.